

发酵结束后,在送料电机的作用下,将发酵物输送到机外,完成一个发酵过程。

2.4 烘干及包装

发酵后的物料,属于生物蛋白饲料,富含维生素、各种酶及活菌细胞,为保持其活性,切勿高温烘干。采用风干或低温烘干($\leq 55^{\circ}\text{C}$),尽量保持物料中的活性物质,以增加物料的营养成分。

包装采用 20 kg 一袋的纸袋包装,以便运输及保存。

3 结 论

固态发酵饲料生产线的研究,对解决我国粮食危机和环境污染问题有着重要的现实

意义。随着固态发酵过程动力学数学模型的不断研究和发展,不断揭示固态发酵过程的变化规律,加以系统控制技术的完善,本生产线的设计将会不断改进和更加科学合理,使固态发酵系统工艺参数控制达到最优化。

参 考 文 献

- 1 王厚德. 饲料工业, 1994, 15(3): 7~12
- 2 郭维烈, 郭庆华. 新型发酵蛋白饲料. 北京: 科学技术出版社, 1996. 147~352
- 3 孙 清, 敖永华等. 中国农业科学, 2001, 34(1): 1~4
- 4 赵守贤, 张宏斌. 饲料工业, 1997, 18(2): 34~36
- 5 徐福建, 陈洪章等. 生物技术通报, 2002, 3: 27~30

Design and Development of Solid Ferment Production Line on Producing Protein Feeds

Wu Qifei Huang Daming Guan Guoqiang Lu Jianming

(Research Institute of Biotechnology, Jiangsu University, Zhenjiang, 212013)

ABSTRACT The process of solid fermentation for producing protein feeds in use of stalks resources were introduced. A highly automatic technology for producing fodder was developed, which included mixing procedure, adjusting and sterile operation, solid fermentation procedure, drying and packaging procedure.

Key words solid ferment, protein feeds, produce procedure



吉林省 2003 年 10 月将全面启动乙醇汽油

吉林省推广使用车用乙醇汽油领导小组办公室报道,“吉林省销售和使用车用乙醇汽油暂行规定”将在近日向社会发布。全省分别在 9 个市、州建立 10 个车用乙醇汽油调配中心。自 2003 年 10 月 17 日起,吉林省的 2 000 多座加油站都要销售车用乙醇汽油。由中百公司在吉林市投资的 60t 燃料乙醇分 2 条生产线,单线生产能力 30t/a,于 2003 年 9 月 19 日建成投产。乙醇汽油是一种绿色能源,它的推广使用不仅可以缓解因石油资源短缺而造成的经济压力,还可以针对粮食相对过剩问题开辟一条新路。

百威在中国试销 600mL 瓶装啤酒

百威在部分销售区域将推出 600mL 瓶装百威啤酒包装,为销售者带来更多的实惠。至此,百威啤酒已拥有 700mL 大瓶装、640mL 大瓶装、600mL 大瓶装、500mL 小瓶装、355mL 小瓶装和 355mL 铝罐装等多个包装形式。

百威啤酒一向重视优质包装,所有为百威生产易拉罐和啤酒瓶的供应商都需经过百威的资格审核,包括厂房视察、品控系统评价、产品抽样检测等。即使对方获准成为百威的供应商后,仍要受到百威严格程序的管理。例如自进入中国市场以来,百威一直使用“B”瓶包装;百威武汉公司在每次出货前,都对啤酒瓶内的压力用高于国家标准的指标进行测试;啤酒在包装过程中,采用先进控制手段,使空气在瓶中或听中达到最低。