# 螺旋藻的脱腥研究

## 谢林明

## 励建荣

(嘉兴学院生物与化学工程学院 嘉兴 314001) (杭州商学院食品、生物与环境工程学院 杭州 310035)

摘 要 采用加热、掩蔽、真空、萃取、吸附、发酵等方法对螺旋藻进行脱腥试验。结果表明,掩蔽、真空、萃取、吸附、发酵法对螺旋藻的脱腥都有良好的效果,其中最理想的方法是真空脱腥。 真空脱腥最佳的萃取剂是体积分数 100% 的乙醚。 最佳的掩蔽剂是  $\beta$ -环糊精。 吸附脱腥的最佳工艺条件为:茉莉花茶添加量为 0.6% 吸附时间为  $30 \, \text{min}$  吸附温度为 50%。发酵脱腥的最佳工艺条件为:酵母添加量为 0.6% 发酵时间为  $90 \, \text{min}$  发酵温度为 32%。 关键词 螺旋藻 脱腥 感官评定

螺旋藻属于原核藻类 是一种多细胞的 丝状微藻(Microalga),被列入蓝藻门 (Cyanophyta) 段殖藻目(Hormogonales) 颤 藻科(Oscilatoriaceae)的一个属<sup>1]</sup>。该藻具 有重要的营养、药理价值和开发利用价值。 它含有丰富的蛋白质,约占螺旋藻质量的 60%~70% 是猪肉的6.8倍 其氨基酸含量 完全达到联合国粮农组织(FAO)确定的蛋白 质标准。除了蛋白质之外,螺旋藻还含有许 多其他的营养物质,如螺旋藻多糖、γ-亚麻 酸、多种维生素和矿物质等生理活性物质 这 些物质能提高机体免疫能力 抵抗各种疾病, 在防治心血管疾病、抗辐射、防癌抗癌、抗疲 劳等方面都有一定的效果,具有清除由于人 体生物大分子的破坏和脂质氧化而造成正常 细胞的破坏与死亡的氧自由基的作用,因其 极高的营养价值和良好的保健功能而广受关 注 被联合国粮农组织(FAO) 誉为"21世纪 最理想的功能性食品",被我国卫生部推荐为 "新资源营养食品 [2~4]。

目前我国市场上螺旋藻的产品主要有:螺旋藻胶囊、螺旋藻片剂、螺旋藻饮料、螺旋藻营养面条、螺旋藻保健盐、螺旋藻营养米粉等<sup>51</sup>,产品品种较为单一,并存在风味上的问题,原因之一就是螺旋藻具有较重的腥味,给加工带来了一定的困难。本研究采用了多

种方法对螺旋藻进行脱腥试验,旨在找到一种理想的螺旋藻脱腥方法,为螺旋藻的深加工和提高螺旋藻产品的质量奠定技术基础。

## 1 材料和方法

#### 1.1 材料与仪器

螺旋藻干粉 ,嘉兴三立生物制品有限公司提供 ;八甘桂溶液 ,自制 ;茉莉花茶、白砂糖 ,市售 ;活性干酵母 ,广东梅山酵母厂 ; $\beta$ -环糊精、柠檬酸、 $V_C$ 、乙醚、丙酮均为分析纯。

88-1 型定时恒温磁力搅拌器 ,上海司禾仪器厂 ;多功能电子恒温水浴锅(恒温范围 38~110℃),上海凯乐电子设备厂 ;ZXZ-1 型真空泵 ,上海海洲微型电机总厂 ;CSF-1A 型超声波发生器 ,上海超声波仪器厂 ;80-2B 型离心机 ,上海科学仪器厂。

#### 1.2 试验方法

#### 1.2.1 试验材料的准备

取一定量的螺旋藻干粉溶于去离子水中 配成质量分数 0.5% 的螺旋藻溶液 ,在 20kHz条件下经超声波破壁后作为试验材料 <sup>61</sup> 此质量分数下腥味较突出 ,易于观察试验结果。

#### 1.2.2 八甘桂掩蔽剂的制备

称取八角 30 g、桂皮 30 g、甘草 100 g、加水 1000 mL、煮沸 30 min,过滤,该滤液简称

第一作者:工学学士,讲师。

收稿时间 2003-07-22 改回时间 2003-10-16



八甘桂掩蔽剂。

## 1.2.3 脱腥方法

采用加热、掩蔽、真空、萃取、吸附、发酵等方法对螺旋藻进行单因子和正交脱腥试验。

## 1.2.4 脱腥效果的评定

因脱腥效果无法作定量测定,在单因子脱腥试验中以  $10\sim12$  人感官评定的结果表示脱腥效果,并将腥味程度分成 4 个等级, "++++"表示浓腥, "+++"表示腥, "++\*表示淡腥, "+\*\*表示微腥, "-\*\*表示无腥。在正交脱腥试验中由  $10\sim12$  名食品工作者

感官评定腥味程度,以腥味大小评价脱腥效果的好坏,脱腥效果越好,风味评分越高,以基本无腥味为100分,未处理前为50分来打分,然后取其平均值。

#### 2 结果与讨论

#### 2.1 加热脱腥

取  $7 \, \sim 250 \, \mathrm{mL} = \mathrm{hm}$  ,分别装入  $50 \, \mathrm{mL}$  质量分数  $0.5 \, \%$  的螺旋藻溶液,在不同温度下加热  $30 \, \mathrm{min}$  ,冷却后感官评定腥味程度,并观察溶液的稳定性,结果如表  $1 \, \mathrm{ms}$  。

表 1 加热脱腥试验结果

温度	常温	30℃	40℃	50℃	60℃	70℃	80℃
腥 味	++++	++++	+ + +	+ +	+	+ +	+ +
颜 色	墨 绿	墨 绿	墨 绿	绿	黄绿	黄绿偏黄	黄绿偏黄
溶液稳定性	无沉淀	无沉淀	无沉淀	无沉淀	无沉淀	少量沉淀	大量沉淀

表 1 结果表明 ,加热对螺旋藻溶液有脱 腥效果 ,在 60°C 条件下加热  $30 \, \text{min}$  ,螺旋藻溶液的腥味已很淡。但加热温度不能太高 ,60°C 以上 ,溶液产生异味 ,变色严重 ,且有沉淀产生。变色的主要原因是叶绿素受热后变为脱镁叶绿素 ,沉淀是由于螺旋藻蛋白受热变性引起。因此加热脱腥的温度最好不超过50°C。

选用白砂糖、柠檬酸、 $\beta$ -环糊精、八甘桂、 $V_C$  为掩蔽剂,旨在找到一种既能除腥、又利于制备螺旋藻饮料的腥味掩蔽剂。

#### 2.2.1 白砂糖对脱腥效果的影响

取 8 个 250 mL 三角瓶分别装入 50 mL 质量分数 0.5% 的螺旋藻溶液 ,然后添加不同量的经粉碎的白砂糖 ,感官评定腥味程度并观察溶液稳定性 ,结果如表 2 所示。

## 2.2 掩蔽法脱腥

表 2 白砂糖掩蔽脱腥结果

白砂糖添加量/%	0	2	4	6	8	10	12	14
脱腥	+ + + +	+ + +	+ + +	+ +	+ +	+	+	+ +
颜 色	均为墨绿							
稳定性				无沉淀				

#### 2.2.2 柠檬酸对脱腥效果的影响

取 8 个  $250\,\mathrm{mL}$  三角瓶分别装入  $50\,\mathrm{mL}$  质量分数 0.5% 的螺旋藻溶液 ,然后加入不

同量的柠檬酸 ,感官评定腥味程度并观察溶液稳定性 ,结果如表 3 所示。

表 3 柠檬酸掩蔽脱腥结果

柠檬酸添加量/%	0	0.01	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07
腥味	+ + + +	+ + +	+ +	+	+	+ +	+ +	+ + +
颜 色	墨 绿	绿	黄绿	黄绿	黄绿	淡黄	淡 黄	淡黄
溶液稳定性	无沉淀	无沉淀	少量沉淀	沉 淀	沉 淀	沉 淀	沉 淀	沉 淀

## 2.2.3 β-环糊精对脱腥效果的影响

取8个250 mL 三角瓶分别装入50 mL 质量分数0.5%的螺旋藻溶液,然后添加不

同量的 β-环糊精 ,感官评定腥味程度并观察 溶液稳定性 结果如表 4 所示。

表 4	β-环糊精掩蔽脱腥结果
-----	-------------

农 + P-									
β-环糊精剂	际加量/%	0	0.01	0.025	0.05	0.10	0.20	0.30	0.40
脱 腥		+ + + +	+ + +	+ +	+	+	+	_	_
颜 色					均为墨绿				
稳定性					无沉淀				

## 2.2.4 八甘桂对脱腥效果的影响

取8个250 mL 三角瓶分别装入50 mL 质量分数0.5%的螺旋藻溶液,再分别加入

不同量的八甘桂掩蔽剂 ,感官评定腥味程度 并观察溶液稳定性 ,结果如表 5 所示。

#### 表 5 八甘桂掩蔽脱腥结果

八甘桂添加量/%	0	0.1	0.25	0.5	1	1.5	2	2.5
腥味	+ + + +	+ + +	+ + +	+ + +	+ +	+	+	_
颜 色			均为墨绿					
稳定性			无沉淀					

## 2.2.5 Vc 对脱腥效果的影响

取 8 个 250 mL 三角瓶分别装入 50 mL 质量分数 0.5% 的螺旋藻溶液 ,然后添加不

同量的  $V_C$  ,感官评定腥味程度并观察溶液稳定性 结果如表 6 所示。

表 6  $V_C$  掩蔽脱腥结果

V <sub>C</sub> 添加量/%	0	0.01	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07
腥味	+ + + +	++++	+ + +	+ + +	+ +	+ +	+	+
颜 色				均为墨	<b>是绿</b>			
稳定性	无沉淀			少量沉淀				

表  $1 \sim$  表 5 结果表明 5 种掩蔽剂都有理想的脱腥效果,其最佳的添加量分别为:白砂糖为 10%、柠檬酸为 0.03%、 $\beta$ -环糊精为 0.05%、八甘桂为 2.5%、 $V_C$  为 0.06%。比较而言  $\beta$ -环糊精、八甘桂的脱腥效果好于白砂糖、柠檬酸、 $V_C$ ,并且  $\beta$ -环糊精、八甘桂对螺旋藻溶液的颜色和稳定性没有影响,而柠檬酸、 $V_C$  使螺旋藻溶液变色并产生沉淀,添加过量的柠檬酸、 $V_C$  还会产生异味。当八甘桂的添加量超过 1% 时,会产生淡淡的中药味。

β-环糊精是最佳的掩蔽剂,β-环糊精由吡喃型葡萄糖环合而成,食用后因细菌作用

能完全分解,无毒副作用,并能作为碳水化合物来源被人体吸收利用<sup>8]</sup>,再者,β-环糊精不易吸潮,化学性质稳定,对螺旋藻又有护色效果,因此,β-环糊精是螺旋藻饮料生产中脱腥的理想掩蔽剂。

## 2.3 真空脱腥

预试验结果表明,真空度越高,温度越高 螺旋藻粉的真空脱腥效果越好,但温度超过 70°C,螺旋藻粉就会脱色。因此,取 5 g 螺旋藻干粉置于 100 mL 圆底烧瓶,在自置的真空装置中,控制最高真空度为 0.09 MPa,水浴温度为 70°C,处理不同时间,感官评定腥味程度,结果如表 7 所示。

表 7 真空脱腥结果

时间/min	0	30	40	50	60	70	80	90
脱腥	+ + + +	+ + +	+ +	+ +	+	+	_	_

结果表明,在真空度为 0.09MPa,水浴 温度为 70℃的条件,真空脱腥 70 min 螺旋藻 粉已基本无腥味

#### 2.4 萃取法

取3只50mL锥形瓶分别装入5g螺旋

藻干粉,然后分别加入体积分数 95% 的乙醇、体积分数 100%的丙酮和体积分数 100%的乙醚各 20 mL 振荡 10 min ,离心 15 min 后倾去上清液自然干燥得螺旋藻粉,感官评定结果见表 8 所示。



表 8	萃取法脱腥试验结果
10	

萃取剂	体积分数	体积分数	体积分数		
平私加	95%乙醇	100%丙酮	100%乙醚		
腥 味	_	_	_		
颜 色	黑色	黑色	墨 绿		

表 8 结果表明 ,3 种萃取剂都有理想的脱腥效果 ,但体积分数 95% 的乙醇、体积分数 100% 的丙酮处理后对螺旋藻有脱色作用 ,体积分数 100%的乙醚处理后 ,螺旋藻的颜色基本不变 ,且具有海藻鲜味。结果表明 ,体积分数 100%的乙醚对螺旋藻进行萃取脱腥的效果最理想。

## 2.5 吸附法

取 9 个 250 mL 三角瓶分别装入 50 mL 质量分数 0.5% 的螺旋藻溶液,然后添加不同量的茉莉花茶(因素 A),在不同的温度下(因素 B)吸附不同的时间(因素 C)进行正交试验,过滤后得滤液,感官评定结果见表 9。

表 9 茉莉花茶吸附脱腥正交试验结果

编号	茉莉花茶	水浴时间	温度	评 分	
姍 与	添加量/%	/min	$^{\prime}\mathbb{C}$	it Ji	
1	0.5	20	30	75	
2	0.5	30	40	76	
3	0.5	40	50	84	
4	0.6	20	40	83	
5	0.6	30	50	90	
6	0.6	40	30	85	
7	0.7	20	50	87	
8	0.7	30	30	90	
9	0.7	40	40	85	
K1	235	245	250		
K2	258	256	244		
K3	262	254	261		
$\overline{K}1$	78	82	83		
$\overline{K}2$	86	85	81		
$\overline{K}3$	87	85	87		
R	9	3	6		

由极差分析及各水平的差值可知,吸附法脱腥的最佳条件:茉莉花茶添加的添加量为0.6%,水浴温度50℃,水浴时间30 min,在此条件下可脱除大部分螺旋藻腥味。影响脱腥效果程度的因素依次为:茉莉花茶、水浴温度、水浴时间。

为了保持螺旋藻特有的颜色,温度取50℃以下。

#### 2.6 发酵法

取 9 个 250 mL 三角瓶分别装入 50 mL 质量分数 0.5%的螺旋藻溶液,灭菌处理,冷却后接入不同量的活性干酵母(因素 A)并摇匀,在不同的温度下(因素 B)发酵不同的时间(因素 C))进行正交试验,发酵液经过滤后得滤液,感官评定结果见表 10 所示。

表 10 发酵法脱腥正交试验结果

	酵母添加量	发酵温度	发酵时间	207 /
编号	1%	$\mathcal{C}$	/h	评分
1	0.3	30	30	75
2	0.3	32	60	85
3	0.3	35	90	83
4	0.6	30	60	90
5	0.6	32	90	95
6	0.6	35	30	87
7	0.8	30	90	85
8	0.8	32	60	87
9	0.8	35	30	84
K1	243	250	246	
K2	272	267	262	
K3	252	254	263	
$\overline{K}1$	81	83	82	
$\overline{K}2$	91	89	87	
$\overline{K}3$	85	85	87	
R	10	6	5	

由极差分析及各水平的差值可知,发酵法脱腥的最佳条件:酵母添加的添加量为0.6%,发酵温度32℃,发酵时间90min,在此条件下得到的发酵液感觉不到藻腥味的存在,具有淡淡的清香味,颜色为淡黄色。经计算机谱库检索,其主要的风味成分为,丁烯、乙酸乙酯、异丁醇、乙基苯、5,5-二甲基呋喃酮、2-乙酰基吡啶等物质,在这些成分中已不含有形成藻腥味的主要成分(萜类物质、胺类物质和吡啶类),脱腥后藻液淡淡的清香味则主要来自于乙酸乙酯、异丁醇等。

影响脱腥效果程度的因素依次为,酵母添加量、发酵温度、发酵时间。

在螺旋藻溶液中加入酵母粉后可消除腥味,其作用机理可能是(1)酵母粉松散的结构对腥味物质有吸附作用(2)酵母可与部分腥味物质合成大分子物质而被聚集除去(3)酵母含有的多种酶与腥味物质反应,转化为

无腥味物质,同时发酵过程中产生一些中间 代谢产物,对腥味有一定的掩蔽作用。但发 酵过度,副产物增多,会使溶液呈现出不良的 发酵味。

第29卷 第11期

## 3 结论

- (1)螺旋藻干粉及其溶液都有强烈的藻腥味 影响了产品的品质。采用加热、掩蔽、真空、萃取、吸附、发酵等方法可对螺旋藻进行脱腥。特别是掩蔽、真空、吸附、发酵法是比较理想的脱腥方法。其中掩蔽、吸附法适用于螺旋藻溶液的脱腥,这些掩蔽剂除了具有脱腥作用以外,对螺旋藻饮料的生产还有其他的特殊作用。发酵法适用于营养液等其他产品的脱腥。真空脱腥适用于螺旋藻粉的脱腥,并不改变螺旋藻的物理性状,操作简单,因此,真空脱腥是螺旋藻最理想的脱腥方法。
- (2)经计算机谱库检索 螺旋藻的主要风味成分为,六氢吡啶衍生物、吡啶衍生物、胺类物质、萜类物质,除此以外,还含有甲基吡咯、溴代戊烷、间甲基异丙基苯、邻甲基乙基苯、5.6-二甲基己内脂和苯乙醛等成分。其中的萜类物质、胺类物质和吡啶类物质是形成藻腥味的主要成分<sup>71</sup>。这些物质经加热、

掩蔽、抽真空、吸附、发酵等处理后被挥发、包容、吸附、分解而除去。

- (3) 脱腥之前的破壁处理使螺旋藻中溶解性的腥味成分溶解出来,有利于腥味物质的脱除。
- (4)试验中还采用酸煮法、活性炭、酶解法对螺旋藻进行脱腥试验,但效果不理想。酸煮法、酶解法在分解腥味物质的同时会产生异味 酸煮法还有脱色作用。活性炭脱腥有效果,但同时脱去了螺旋藻的色泽,部分营养成分也在此过程中被吸附。

#### 参 考 文 献

- 1 陈 峰 姜 悦编著.微藻生物技术.北京:中国轻工业出版社 2000.103
- 2 程双奇,曹世民,郑 伟.营养学报,1990(4): 415~417
- 3 黄圣基 ,万 青 . 食品研究与开发 ,1995(4):43 ~46
- 4 张明峰. 世界农业 ,1997(8)30~31
- 5 李戒勇 郭祀勇 李 琳.食品技术,1998(6):12 ~15
- 6 谢林明,建 军,朱仁华.嘉兴高等专科学报, 1999(2)38~39
- 7 郇延军,刘亦芸,冯 锐.中国乳品工业,1998 (5)5~8
- 8 刘惠宾 **金承涛** 刘苏杭.中国调味品 ,1996(12): 19~20

# Study on Removing Off-flavor of Spirulina

## Xie Linming

(Department of Biology & Chemical Engineering, Jiaxin Institute Jiaxin, 314001)

## Li Jianrong

( College of Food Science , Biotechnology and Environmental Engineering , Hangzhou University of Commerce , Hangzhou , 310035 )

**ABSTRACT** Experiments were conducted for removing off-flavor of spirulina by different techniques including heating , shrouding , vacuuming , extraction , absorption , and fermentation. The results indicated that shrouding , vacuuming , extraction , absorption , and fermentation are effective in removing off-flavor in spirulina while vacuum is an ideal means for this task. Ether is the optimal agent when extraction method is used , and  $\beta$ -cyclodextrin is optimal for screening. The optimal parameters for vacuum treatment is  $0.09MPa~70^{\circ}\text{C}$  , and 60 minutes ; the optimal parameters for absorption treatment is jasmine tea in mass fraction of 0.6% , 30minutes , and  $50^{\circ}\text{C}$  ; the optimal parameters of fermentation technique are yeast in mass fraction of 0.6% , fermentation time of 90 minutes and fermentation temperature of  $32^{\circ}\text{C}$ .

**Key words** spirulina, off-flavor removal, organoleptic evaluation